



# PV. DUR

## Top Coat HS 294

### DESCRIPCIÓN

Acabado poliuretano alifático-acrílico brillante de altas prestaciones aplicable a alto espesor.

### CERTIFICACIONES

Cumple la **NORMA UNE 48294**.

Clasificado de **tipo V** según **SSPC-PS GUIDE 17,00**.

### PROPIEDADES

- Aplicable a alto espesor sin descuelgue.
- Excelente retención de brillo y color.
- Elevada dureza y resistencia a la abrasión.
- Excelente resistencia química a salpicaduras de agua, disolventes, aceites y gasolinas.
- Muy resistente al amarilleamiento y al caleo.
- Altos sólidos en volumen y bajo contenido en COV's.
- Acabado estético excelente.

### USOS RECOMENDADOS

Sobre imprimación o capa intermedia, cuando se requiera un acabado de alta calidad y/o existan condiciones atmosféricas severas.

- Acabado para la protección industrial y marina de estructuras metálicas, poliéster, fibra de vidrio, madera, etc. tales como tanques, tuberías, maquinaria o perfilería de todo tipo expuestos a medios de agresividad severa.
- Apto para el mantenimiento industrial.

INTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>
INMERSIÓN *	<input checked="" type="checkbox"/>		
TRABAJOS EN TALLER	<input checked="" type="checkbox"/>	CAMPO	<input checked="" type="checkbox"/>
NUEVA CONSTRUCCION	<input checked="" type="checkbox"/>	MANTENIMIENTO	<input checked="" type="checkbox"/>

\* Consultar para uso en inmersión. Apto para piscinas.

USO EN AMBIENTE: Rural, urbano, industrial y marino.

### Características a 23° C y 60% HR

ACABADO	COLOR	PRESENTACIÓN
Brillante	Según carta de colores RAL	Dos componentes
DISOLVENTE	TIEMPO DE INDUCCIÓN	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA
VD-700 ó VD-800	NA	4 horas
PESO ESPECÍFICO	VOLUMEN EN SÓLIDOS	PROPORCIÓN DE MEZCLA
1,29 ± 0,05 g/ml	69 ± 2%	En volumen: 100 partes A 40 partes B
P.E. y % v.s. están basados en el color blanco y en la mezcla de los dos componentes.		
ESPESOR SECO	ESPESOR HÚMEDO	RENDIMIENTO TEÓRICO
80 / 120 µm	115 / 170 µm	8,6 m <sup>2</sup> /l para 80 µm secas 5,8 m <sup>2</sup> /l para 120 µm secas
TIEMPO DE SECADO	REPINTABLE CON	INTERVALO DE REPINTADO
Tacto: 1 hora Total: 10 horas	Consigo mismo	Mínimo 12 horas Máximo 14 días

### TABLA DE CURADO 60% HR Y 80 µm

Temperatura	Secado total	Curado total
0°C	20 horas	32 días
10°C	14 horas	14 días
20°C	10 horas	7 días
30°C	7 horas	5 días

# PV. DUR Top Coat HS 294

## Instrucciones de aplicación

### MÁX. RESISTENCIA A TEMPERATURA

110° C en continuo (temperatura seca)

### TIPOS DE SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

- Compatible con imprimaciones e intermedias epoxy o poliuretano. La superficie debe estar limpia, seca y libre de depósitos salinos, grasas y otros de contaminantes.
- Acero galvanizado: desengrasado, lavado con agua dulce y eliminación de sales de Zn. Aconsejable chorreado barrido ligero con abrasivo fino (UNE EN ISO 12944-4).

### PREPARACIÓN DEL PRODUCTO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN

- Homogeneizar el componente Base mediante agitación mecánica antes de cada uso. Añada el endurecedor a la base, lentamente y manteniendo la agitación. Asegúrese de que no quedan restos de pigmentos en el fondo.
- Si es necesario ajustar la viscosidad, use sólo Diluyentes PV y tenga en cuenta las siguientes instrucciones:
  - Diluyente VD-700 si la temperatura < 30° C.
  - Diluyente VD-800 si la temperatura > 30° C.

APLICACION A	DILUCIÓN	DIAMETRO BOQUILLA	PRESIÓN DE TRABAJO
Brocha <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5% (retoques)	-	-
Rodillo <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5%	-	-
Pistola Aerográfica <input checked="" type="checkbox"/>	10 / 15%	0,055" a 0,070"	3 – 4 bars
Pistola Airless <input checked="" type="checkbox"/>	5 / 10%	0,017" a 0,023"	150 – 200 bars

### CONDICIONES ESTÁNDAR DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente: entre -5 °C y 35 °C (siempre que no exista hielo).

Temperatura del sustrato: 3°C por encima del punto de rocío.

Humedad relativa máxima durante curado y secado: 75%.

No exponer a la lluvia ni al rocío hasta que se haya completado el tiempo de curado. Puede provocar alteraciones en el acabado final.

### HIGIENE Y SEGURIDAD

Punto de inflamación: 21°C < PI < 55°C.

VOC: 370 g/l

Etiquetado según las Normas Europeas.

Ficha de Seguridad disponible bajo solicitud o en la web: [www.pinturasvillada.com](http://www.pinturasvillada.com)

### ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

Juegos de 15 l (Base 10,75 l; Endurecedor 4,25 l)

Conservación: 24 meses, sin abrir.

Almacenar en interior entre 15 y 35°C

Rev. Marzo'13