



PV. DUR Top Coat AP 0504

DESCRIPCIÓN

Acabado de poliuretano base poliéster alifático de alto brillo.

CERTIFICACIONES

Cumple la especificación técnica **CLH ST-05-04B**.

Cumple la especificación técnica para polisiloxanos **RENFE 03.323.027.7 (Ed.3)**

PROPIEDADES

- Sobresaliente resistencia química a salpicaduras de agua, disolventes, aceites, gasolinas y otros productos químicos de agresividad moderada.
- Excelente retención de brillo y color.
- Extrema resistencia a la abrasión, rayado y dureza.
- Muy buena resistencia a ambientes extremos.
- Propiedades antigraffiti. Resistencia química a la limpieza con productos químicos.

USOS RECOMENDADOS

Sobre imprimación o capa intermedia, cuando se requiera un acabado de alta calidad y/o existan condiciones atmosféricas severas con requerimientos de máxima resistencia química y a la abrasión.

- Acabado para la protección industrial y marina de estructuras metálicas. Especialmente en industria química y petroquímica. Puede aplicarse sobre, poliéster, o fibra de vidrio, en medios de agresividad severa a extrema.
- Para la industria ferroviaria, como acabado antigraffiti en trenes y otra maquinaria.

| | | | |
|--------------------|-------------------------------------|---------------|-------------------------------------|
| INTERIOR | <input checked="" type="checkbox"/> | EXTERIOR | <input checked="" type="checkbox"/> |
| INMERSIÓN * | <input checked="" type="checkbox"/> | | |
| TRABAJOS EN TALLER | <input checked="" type="checkbox"/> | CAMPO | <input checked="" type="checkbox"/> |
| NUEVA CONSTRUCCION | <input checked="" type="checkbox"/> | MANTENIMIENTO | <input checked="" type="checkbox"/> |

* Consultar a nuestro Dpto. Técnico.

USO EN AMBIENTE: Rural, urbano, industrial y marino.

Características a 23° C y 60% RH

| ACABADO | COLOR | PRESENTATION |
|---|----------------------------|---|
| Brillante | Según carta de colores RAL | Dos componentes |
| DISOLVENTE | TIEMPO DE INDUCCIÓN | VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA |
| VD-705 | Ninguno | 4 horas |
| PESO ESPECÍFICO | VOLUMEN DE SÓLIDOS | PROPORCIÓN DE LA MEZCLA |
| 1,30 ± 0,05 g/ml | 66 ± 2% | En volumen: A Base 68% B Endurecedor 32% |
| P.E. y % v.s. están basados en el color blanco y en la mezcla de los dos componentes. | | |
| ESPESOR SECO | ESPESOR HÚMEDO | RENDIMIENTO TEÓRICO |
| 50 µm | 75 µm | 13,2 m ² /l para 50 µm secas |
| TIEMPO DE SECADO | REPINTABLE CON | INTERVALO DE REPINTADO |
| Tacto: 2 horas Total: 10 horas | Consigo mismo | Mínimo 16 horas Máximo 7 días |

TABLA DE CURADO 60% HR Y 50 µm

| Temperatura | Secado total | Curado total |
|-------------|--------------|--------------|
| 0°C | 24 horas | 32 días |
| 10°C | 16 horas | 14 días |
| 20°C | 10 horas | 7 días |
| 30°C | 8 horas | 5 días |

PV. DUR Top Coat AP 0504

Instrucciones de aplicación

MÁX. RESISTENCIA A TEMPERATURA

110° C en continuo (temperatura seca)

TIPOS DE SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Compatible con imprimaciones e intermedias epoxy o poliuretanos.

La superficie debe estar limpia, seca y libre de depósitos salinos, grasas y de otros contaminantes.

Si fuera necesario, lijar o efectuar un chorreado de barrido para dar rugosidad a la superficie.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN

- Homogeneizar el componente Base mediante agitación mecánica antes de cada uso. Añada el endurecedor a la base, lentamente y manteniendo la agitación. Asegúrese de que no quedan restos de pigmentos en el fondo.
- Si es necesario ajustar la viscosidad, use sólo el diluyente VD-705 y tenga en cuenta las siguientes instrucciones:

| APLICACION A | DILUCION | DIÁMETRO BOQUILLA | PRESION DE TRABAJO |
|---|----------|-------------------|--------------------|
| Brocha <input checked="" type="checkbox"/> | 0 / 5% | - | - |
| Rodillo <input checked="" type="checkbox"/> | 0 / 5% | - | - |
| Pistola Aerográfica <input checked="" type="checkbox"/> | 10 / 15% | 0,045" a 0.055" | 3 – 4 bars |
| Pistola Airless <input checked="" type="checkbox"/> | 5 / 10% | 0,015" a 0,017" | 150 – 200 bars |

CONDICIONES STÁNDAR DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente: entre 0 °C y 35 °C.

Temperatura del sustrato: 3°C por encima del punto de rocío.

Humedad relativa máxima durante curado y secado: 75%.

No exponer a la lluvia ni al rocío hasta que se haya completado el tiempo de curado. Puede provocar alteraciones en el acabado final.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Punto de inflamación: 21°C < PI < 55°C.

VOC: 385 g/l

Etiquetado según las Normas Europeas.

Ficha de Seguridad disponible bajo solicitud o en la web: www.pinturasvillada.com

ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

Juegos de 15 l (Base 10,2 l; Endurecedor 4,8 l) ó de 4 l (Base 2,72 l; Endurecedor 1,28 l)

Conservación: 24 meses, sin abrir.

Almacenar en interior entre 5 y 35°C

Rev. Marzo'13



Pinturas Villada SKC
PROTEGER Y DECORAR

Carretera Villalón, 9-11, 34340 Villada (Palencia), España
Teléfono: (34) 979 847 251 - Fax: (34) 979 847 263
central@pinturasvillada.com - www.pinturasvillada.com