



# PV. EPOXY T SD 4556

## DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxy fenólica-amina de alto espesor sin disolvente.

## CERTIFICACIONES

Cumple la Norma **MIL-PRF-4556F** para almacenamiento de combustibles.  
Cumple la Norma **INTA 164402A** para almacenamiento de combustibles.

## PROPIEDADES

- Resiste los productos refinados del petróleo, fuel, gasoil, keroseno y agua.
- No adecuado para combustibles oxigenados (gasolina sin plomo).
- Resulta un revestimiento rígido y resistente a la abrasión.

## USOS RECOMENDADOS

Sobre acero sin tratar chorreado a grado Sa 3. Pintado de interior de depósitos y tuberías de aguas industriales, agua salada, álcalis, aceites carburantes, etc (ver Boletín Técnico 004. Ed.01-11. Tabla de Resistencia Químicas Interior Tanques)

Indicado también para suelos industriales de alta prestaciones químicas y mecánicas.

|                    |                                     |               |                                     |
|--------------------|-------------------------------------|---------------|-------------------------------------|
| INTERIOR           | <input checked="" type="checkbox"/> | EXTERIOR      | <input type="checkbox"/>            |
| INMERSIÓN          | <input checked="" type="checkbox"/> |               |                                     |
| TRABAJOS EN TALLER | <input type="checkbox"/>            | CAMPO         | <input type="checkbox"/>            |
| NUEVA CONSTRUCCIÓN | <input checked="" type="checkbox"/> | MANTENIMIENTO | <input checked="" type="checkbox"/> |

USO EN AMBIENTE: Interior de tanques.

## Características a 23° C y 60% HR

| ACABADO   | COLOR                                     | PRESENTACIÓN  |
|---|---|---|
| Brillante   | Blanco, crema y rojo<br>(otros consultar) | Dos componentes   |
| DISOLVENTE  | TIEMPO DE INDUCCIÓN                       | VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA  |
| VD-400  | NA  | 45 minutos*   |
| * Varía en función de la temperatura. P.ej. a 35 °C el pot-life es aproximadamente de 20 minutos. |   |   |
| PESO ESPECÍFICO   | VOLUMEN DE SÓLIDOS                        | RELACIÓN DE MEZCLA  |
| 1,49 ± 0,05 g/ml<br>P.E. y % v.s. están basados en la mezcla de los dos componentes.              | 100%                                      | En volumen: 60 partes A<br>40 parte B   |
| ESPESOR SECO  | ESPESOR HÚMEDO                            | RENDIMIENTO TEÓRICO   |
| 100 / 250 µm  | 100 / 250 µm                              | 10 m <sup>2</sup> /l para 100 µm secas<br>4 m <sup>2</sup> /l para 250 µm secas |
| TIEMPO DE SECADO  | REPINTABLE CON                            | TIEMPO DE REPINTADO   |
| (Para 100 µm secas)<br>Tacto: 10 minutos<br>Total: 18 horas                                       | Consigo mismo                             | (Para 100 µm secas)<br>Mínimo 20 horas<br>Máximo 48 horas                       |

## MÁX. RESISTENCIA A TEMPERATURA

60° C (temperatura en inmersión).



**Pinturas Villada SKC**  
PROTEGER Y DECORAR

GRUPO JULIO CRESPO

# PV. EPOXY T SD 4556

## Instrucciones de aplicación

### TIPOS DE SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

- Acero: granallar hasta obtener SSPC-SP10, o bien Sa 3 ó Sa 21/2 (ISO 8501/1) con un perfil de rugosidad Rz de 50-80 micras obtenido con abrasivo de forma y granulometría adecuada para alcanzar dicho perfil.
- Hormigón y albañilería: eliminar los restos de mortero y materiales extraños. La superficie debe estar libre de lechadas, polvo, suciedad, agentes desencofrantes, humedad, restos de cemento y endurecedores. Para la preparación de la superficie, ver SSPC-SP13 ó NACE 6 Surface Preparation Concrete – 4.3.1 ó 4.3.2. Aplicar previamente el sellador o sealer recomendado.

### PREPARACIÓN DEL PRODUCTO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN

- Homogeneizar los dos componentes mediante agitación mecánica. Asegurarse de que no quedan restos de pigmentos en el fondo. Añadir lentamente en agitación el endurecedor sobre la base.
- Ajustar la viscosidad, si es necesario, sólo con diluyentes PV y considerando las siguientes instrucciones según se trate:

| APLICACIÓN A  | DILUCIÓN | DIÁMETRO BOQUILLA | PRESIÓN DE TRABAJO |
|---|----------|-------------------|--------------------|
| Brocha <input checked="" type="checkbox"/>          | NA       | NA                | NA                 |
| Rodillo <input checked="" type="checkbox"/>         | NA       | NA                | NA                 |
| Pistola aerográfica <input type="checkbox"/>        | ---      | ---               | ---                |
| Pistola Airless <input checked="" type="checkbox"/> | 0/5%     | 0,019" a 0,025"   | 150 – 200 bars     |

- Se recomienda aplicar 2 x 200 micras para interior de tanques.
- Se pueden efectuar retoques a brocha.
- Es necesaria una buena ventilación durante y después de la aplicación.
- Tener presente la existencia de una contracción de volumen por el curado de la película del revestimiento.

### CONDICIONES ESTÁNDAR DE APLICACIÓN

- Temperatura ambiente: entre 5 °C y 35 °C.
- Temperatura del sustrato: 3°C por encima del punto de rocío.
- La humedad relativa debe ser inferior al 65%. En recintos cerrados controlarla mediante un deshumidificador.
- El control de las condiciones ambientales de aplicación es de especial importancia en este sistema para evitar defectos superficiales y problemas de adherencia.

#### Características a 60% HR y diferentes temperaturas ambiente:

| Temperatura  | 10°C    | 20°C    | 30°C   | 35°C   |
|--------------|---------|---------|--------|--------|
| Seco Manejo  | 72 h    | 18 h    | 10 h   | 6 h    |
| Curado Total | 21 días | 10 días | 7 días | 5 días |

### HIGIENE Y SEGURIDAD

Punto de inflamación: Base, PI < 250° C ; Endurecedor, PI < 132°C.

VOC: <0,30%

Etiquetado de acuerdo a las Normas Europeas.

Ficha de Datos de Seguridad disponible bajo solicitud o en la web: [www.pinturasvillada.com](http://www.pinturasvillada.com)

### ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

Envase de 20 l (Base 12 l)

Envase de 10 l (Endurecedor 8 l)

Conservación: 12 meses, sin abrir.

Almacenar en interior entre 5 y 35°C.

Rev. Agosto '11



Carretera Villalón, 9-11. 34340 Villada (Palencia), España  
Teléfono: (34) 979 847 251 - Fax: (34) 979 847 263  
central@pinturasvillada.com - www.pinturasvillada.com