



PV. EPOXY HB SB 278

Glass Flake

DESCRIPCIÓN

Epoxy de alto espesor multifuncional (acabado-imprimación) reforzado con escamas de fibra de vidrio.

PROPIEDADES

- Excelente resistencia a la abrasión y al impacto.
- Sobresaliente resistencia química y anticorrosiva (efecto barrera al vapor de agua y O₂)
- Tolerante con superficies preparadas deficientemente, o sistemas envejecidos.
- Altamente estable al choque térmico sin aparición de grietas.
- Resistente a salpicaduras de diversos productos químicos.
- Altos sólidos y bajo contenido en VOC'S.
- Exento de brea y alquitranes, así como de plomo y cromatos.

USOS RECOMENDADOS

- Superficies: acero, hormigón, aluminio y galvanizado.
- Especialmente para ambientes en los que se requiera alta resistencia al desgaste por abrasión, existan cambios bruscos de temperatura y/o se exija alta protección anticorrosiva.
- En estructuras sumergidas en agua, zonas de salpicadura y superficies enterradas, como tanques, tuberías, plataformas petrolíferas, estructuras off-shore, etc.

INTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>
INMERSIÓN	<input checked="" type="checkbox"/>		
TRABAJOS EN TALLER	<input checked="" type="checkbox"/>	CAMPO	<input checked="" type="checkbox"/>
NUEVA CONSTRUCCIÓN	<input checked="" type="checkbox"/>	MANTENIMIENTO	<input checked="" type="checkbox"/>

USO EN ATMÓSFERA O AMBIENTE: Rural, urbana, industrial y marina.

Características a 23° C y 60% HR

ACABADO	COLOR	PRESENTACIÓN
Semi-Brillante	Negro y gris (otros consultar)	Dos componentes
DISOLVENTE	TIEMPO DE INDUCCIÓN	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA
VD-300 ó VD-400	10 minutos	4 horas
PESO ESPECÍFICO	VOLUMEN DE SÓLIDOS	RELACIÓN DE MEZCLA
1,40 ± 0,05 g/ml	85.5 ± 2%	En volumen: A Base 50% B Endurecedor 50%
<small>P.e. y % de v.s. se refiere a la mezcla de los dos componentes.</small>		
ESPESOR SECO	ESPESOR HÚMEDO	RENDIMIENTO TEÓRICO
200-400 µm	230-460 µm	4,25 m ² /l para 200 µm secas 2,15 m ² /l para 400 µm secas
TIEMPO DE SECADO	REPINTABLE CON	TIEMPO DE REPINTADO
(Para 200 µm secas) Tacto: 6 horas Total: 12 horas	PV. EPOXY PV. DUR Consigo mismo	(Para 200 µm secas) Mínimo 20 horas Máximo 7 días

MÁX. RESISTENCIA A TEMPERATURA

Temperatura seca: 90° C. Temperatura inmersión: 60° C.

PV. EPOXY HB SB 278 Glass Flake

Instrucciones de aplicación

TIPOS DE SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

- Acero (preparación óptima): granallar hasta obtener SSPC-SP10 ó Sa 2½ (ISO 8501/1) perfil "G" (ISO 8503-1) o Rz mínimo 40 micras. **Imprescindible** para inmersión y off-shore.
- Acero (preparación aceptable): lavar con agua a presión y cepillado manual hasta St 3 o St 2 en zonas oxidadas. Sólo para mantenimiento.
- Hormigón y albañilería: la superficie debe estar completamente limpia y seca. Eliminar los restos de mortero y materiales extraños. La superficie debe estar libre de lechadas, polvo, suciedad, agentes desencofrantes, humedad, restos de cemento y endurecedores.
Para la preparación de la superficie, ver SSPC-SP13 ó NACE 6 Surface Preparation Concrete – 4.3.1 ó 4.3.2.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN

- Homogeneizar bien el producto con agitación mecánica antes de usar. Incorporar el Endurecedor (componente B) sobre la Base (componente A) lentamente y con agitación.
- Ajustar la viscosidad, si es necesario, sólo con diluyentes PV y considerando las siguientes instrucciones:

APLICACIÓN A	DILUCIÓN	DIÁMETRO BOQUILLA	PRESIÓN DE TRABAJO
Brocha <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5 %	NA	NA
Rodillo <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5 %	NA	NA
Pistola aerográfica <input checked="" type="checkbox"/>	5 / 15%	0,070" a 0,086"	3 – 4 bars
Pistola Airless <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5%	0,023" a 0,031"	150-200 bars

CONDICIONES ESTÁNDAR DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente: entre 5 °C y 35 °C.

Humedad Relativa máxima del 85 %.

Temperatura del sustrato: 3°C por encima del punto de rocío.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Punto de inflamación: Base: 25°C ; Endurecedor: 21°C < PI < 55°C.

VOC: 290 g/l

Etiquetado de acuerdo a las Normas Europeas.

Ficha de Datos de Seguridad disponible bajo solicitud o en la web: www.pinturasvillada.com

ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

Envase de 20 l (Base 10 l)

Envase de 10 l (Endurecedor 10 l)

Tiempo de estabilidad: 12 meses protegido de las inclemencias meteorológicas, en envase original sin abrir.

Almacenar en interior entre 5 y 35°C

Rev. Octubre'12



Carretera Villalón, 9-11. 34340 Villada (Palencia), España
Teléfono: (34) 979 847 251 - Fax: (34) 979 847 263
central@pinturasvillada.com - www.pinturasvillada.com