



PV. EPOXY T SD 4556

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxy fenólica-amina de alto espesor sin disolvente.

CERTIFICACIONES

Cumple la Norma **MIL-PRF-4556F** para almacenamiento de combustibles.
Cumple la Norma **INTA 164402A** para almacenamiento de combustibles.

PROPIEDADES

- Resiste los productos refinados del petróleo, fuel, gasoil, keroseno y agua.
- No adecuado para combustibles oxigenados (gasolina sin plomo).
- Resulta un revestimiento rígido y resistente a la abrasión.

USOS RECOMENDADOS

Sobre acero sin tratar chorreado a grado Sa 3. Pintado de interior de depósitos y tuberías de aguas industriales, agua salada, álcalis, aceites carburantes, etc (ver Boletín Técnico 004. Ed.01-11. Tabla de Resistencia Químicas Interior Tanques)

Indicado también para suelos industriales de alta prestaciones químicas y mecánicas.

INTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIOR	<input type="checkbox"/>
INMERSIÓN	<input checked="" type="checkbox"/>		
TRABAJOS EN TALLER	<input type="checkbox"/>	CAMPO	<input type="checkbox"/>
NUEVA CONSTRUCCIÓN	<input checked="" type="checkbox"/>	MANTENIMIENTO	<input checked="" type="checkbox"/>

USO EN AMBIENTE: Interior de tanques.

Características a 23° C y 60% HR

ACABADO	COLOR	PRESENTACIÓN
Brillante	Blanco, crema y rojo (otros consultar)	Dos componentes
DISOLVENTE	TIEMPO DE INDUCCIÓN	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA
VD-400	NA	45 minutos*
* Varía en función de la temperatura. P.ej. a 35 °C el pot-life es aproximadamente de 20 minutos.		
PESO ESPECÍFICO	VOLUMEN DE SÓLIDOS	RELACIÓN DE MEZCLA
1,49 ± 0,05 g/ml P.E. y % v.s. están basados en la mezcla de los dos componentes.	100%	En volumen: 60 partes A 40 parte B
ESPESOR SECO	ESPESOR HÚMEDO	RENDIMIENTO TEÓRICO
100 / 250 µm	100 / 250 µm	10 m ² /l para 100 µm secas 4 m ² /l para 250 µm secas
TIEMPO DE SECADO	REPINTABLE CON	TIEMPO DE REPINTADO
(Para 100 µm secas) Tacto: 10 minutos Total: 18 horas	Consigo mismo	(Para 100 µm secas) Mínimo 20 horas Máximo 48 horas

MÁX. RESISTENCIA A TEMPERATURA

60° C (temperatura en inmersión).



Pinturas Villada SKC
PROTEGER Y DECORAR

GRUPO JULIO CRESPO

PV. EPOXY T SD 4556

Instrucciones de aplicación

TIPOS DE SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

- Acero: granallar hasta obtener SSPC-SP10, o bien Sa 3 ó Sa 21/2 (ISO 8501/1) con un perfil de rugosidad Rz de 50-80 micras obtenido con abrasivo de forma y granulometría adecuada para alcanzar dicho perfil.
- Hormigón y albañilería: eliminar los restos de mortero y materiales extraños. La superficie debe estar libre de lechadas, polvo, suciedad, agentes desencofrantes, humedad, restos de cemento y endurecedores. Para la preparación de la superficie, ver SSPC-SP13 ó NACE 6 Surface Preparation Concrete – 4.3.1 ó 4.3.2. Aplicar previamente el sellador o sealer recomendado.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN

- Homogeneizar los dos componentes mediante agitación mecánica. Asegurarse de que no quedan restos de pigmentos en el fondo. Añadir lentamente en agitación el endurecedor sobre la base.
- Ajustar la viscosidad, si es necesario, sólo con diluyentes PV y considerando las siguientes instrucciones según se trate:

APLICACIÓN A	DILUCIÓN	DIÁMETRO BOQUILLA	PRESIÓN DE TRABAJO
Brocha <input checked="" type="checkbox"/>	NA	NA	NA
Rodillo <input checked="" type="checkbox"/>	NA	NA	NA
Pistola aerográfica <input type="checkbox"/>	---	---	---
Pistola Airless <input checked="" type="checkbox"/>	0/5%	0,019" a 0,025"	150 – 200 bars

- Se recomienda aplicar 2 x 200 micras para interior de tanques.
- Se pueden efectuar retoques a brocha.
- Es necesaria una buena ventilación durante y después de la aplicación.
- Tener presente la existencia de una contracción de volumen por el curado de la película del revestimiento.

CONDICIONES ESTÁNDAR DE APLICACIÓN

- Temperatura ambiente: entre 5 °C y 35 °C.
- Temperatura del sustrato: 3°C por encima del punto de rocío.
- La humedad relativa debe ser inferior al 65%. En recintos cerrados controlarla mediante un deshumidificador.
- El control de las condiciones ambientales de aplicación es de especial importancia en este sistema para evitar defectos superficiales y problemas de adherencia.

Características a 60% HR y diferentes temperaturas ambiente:

Temperatura	10°C	20°C	30°C	35°C
Seco Manejo	72 h	18 h	10 h	6 h
Curado Total	21 días	10 días	7 días	5 días

HIGIENE Y SEGURIDAD

Punto de inflamación: Base, PI < 250° C ; Endurecedor, PI < 132°C.

VOC: <0,30%

Etiquetado de acuerdo a las Normas Europeas.

Ficha de Datos de Seguridad disponible bajo solicitud o en la web: www.pinturasvillada.com

ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

Envase de 20 l (Base 12 l)

Envase de 10 l (Endurecedor 8 l)

Conservación: 12 meses, sin abrir.

Almacenar en interior entre 5 y 35°C.

Rev. Agosto '11



Carretera Villalón, 9-11. 34340 Villada (Palencia), España
Teléfono: (34) 979 847 251 - Fax: (34) 979 847 263
central@pinturasvillada.com - www.pinturasvillada.com