



PV. EPOXY WT

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxy poliamina sin disolvente. Apto para contacto con agua potable y combustibles líquidos en general, excepto gasolinas oxigenadas.

CERTIFICACIONES

- Conforme según el **RD 847/2011** (antiguos RD 866/2008 y RD 118/2003) en los que se aprueba la lista de sustancias permitidas para la fabricación de materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con los alimentos.
- Conforme según el **RD 140/2003**, por el que se establecen los criterios sanitarios de la calidad del agua de consumo humano.
- Cumple con las especificaciones de la Norma **ANSI-AWWA C210-07** para el revestimiento del interior de tuberías.

PROPIEDADES

- Inerte en contacto con agua potable.
- Resiste los productos refinados del petróleo, fuel, gasoil, keroseno y agua.
- Excelente acabado brillante.
- Provee de alta protección anticorrosiva.

USOS RECOMENDADOS

Para alta construcción: tanques, tuberías, accesorios y superficies de acero en contacto directo con agua potable o determinados combustibles. Aplicable sobre hormigón.

INTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIOR	<input type="checkbox"/>
INMERSION	<input checked="" type="checkbox"/>		
TRABAJOS EN TALLER	<input checked="" type="checkbox"/>	CAMPO	<input checked="" type="checkbox"/>
NUEVA CONSTRUCCION	<input checked="" type="checkbox"/>	MANTENIMIENTO	<input checked="" type="checkbox"/>

USO EN AMBIENTE: Interior de tanques.

Características a 23° C y 60% HR

ACABADO	COLOR	PRESENTACIÓN
Brillante	Crema, Rojo y Marrón.	Dos componentes
DISOLVENTE	TIEMPO DE INDUCCIÓN	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA
NA	NA	30 minutos
PESO ESPECÍFICO	VOLUMEN DE SÓLIDOS	PROPORCIÓN DE LA MEZCLA
1,50 ± 0,05 g/ml	100%	En volumen: A Base 2 B Endurecedor 1
<i>P.E. y % v.s. están basados en la mezcla de los dos componentes.</i>		
ESPESOR SECO	ESPESOR HÚMEDO	RENDIMIENTO TEÓRICO
300-450 µm	300-450 µm	3,33 m²/l para 300 µm secas 2,22 m²/l para 450 µm secas
TIEMPO DE SECADO	REPINTABLE CON	INTERVALO DE REPINTADO
(Para 300 µm secas) Tacto: 8 horas Manejo: 24 horas Curado total: 7 días	Consigo mismo	(Para 300 µm secas) Mínimo 24 horas Máximo 72 horas

MÁX. RESISTENCIA A TEMPERATURA

60° C (inmersión)

PV. EPOXY WT

Instrucciones de Aplicación

TIPOS DE SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

- Acero: granallar hasta obtener SSPC-SP10, o bien Sa 3 ó Sa 2^{1/2} (ISO 8501/1) con un perfil de rugosidad Rz de 50-80 micras obtenido con abrasivo de forma y granulometría adecuada para alcanzar dicho perfil.
- Hormigón y albañilería: eliminar los restos de mortero y materiales extraños. La superficie debe estar libre de lechadas, polvo, suciedad, agentes desencofrantes, humedad, restos de cemento y endurecedores. Para la preparación de la superficie, ver SSPC-SP13 ó NACE 6 Surface Preparation Concrete – 4.3.1 ó 4.3.2. Aplicar previamente el sellador recomendado.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN

- Homogeneizar los componentes mediante agitación mecánica.
- Ajustar la viscosidad, si es necesario, sólo con *alcohol etílico no desnaturalizado*.
- Antes de cada uso limpiar los equipos con el diluyente recomendado (VD-400).
- Se aplica con una máquina de doble bomba "twin feed hot airless spray", calentando por separado ambos componentes a 60°C. De esta forma se optimiza el proceso de curado, secado y espesores por mano. El tiempo de secado, manejo e intervalo de repintado disminuye.
- Se pueden efectuar retoques a brocha.
- Es necesaria una buena ventilación durante y después de la aplicación.
- Antes de la puesta en servicio se recomienda lavar con agua dulce.

CONDICIONES ESTÁNDAR DE APLICACIÓN

- Temperatura ambiente: entre 10 °C y 35 °C.
- Temperatura del sustrato: 3°C por encima del punto de rocío.
- La humedad relativa debe ser inferior al 65%. En recintos cerrados controlarla mediante un deshumidificador.
- El control de las condiciones ambientales de aplicación es de especial importancia en este sistema para evitar defectos superficiales y problemas de adherencia.

Características a 60% HR y diferentes temperaturas ambiente:

Temperatura	10°C	20°C	30°C	35°C	20°C *
Seco Manejo	72 h	24 h	12 h	8 h	4 h
Curado Total	21 días	7 días	5 días	3 días	2 días

* Aplicación en caliente a 60 °C con máquina de doble bomba, y curado a 20°C. El secado al tacto se reduce a 2.5 horas.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Punto de inflamación: Base < 55° C; Endurecedor > 55° C.

VOC: 0 g/l.

Etiquetado según las Normas Europeas.

Ficha de seguridad disponible bajo petición o en la web: www.pinturasvillada.com

ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

Base: 200 l en bidón de 200 l; Endurecedor: 200 l en bidón de 200 l.

Conservación: 12 meses, sin abrir.

Almacenar en interior entre 10 y 35°C

Rev. Marzo'12



Carretera Villalón, 9-11, 34340 Villada (Palencia), España
Teléfono: (34) 979 847 251 - Fax: (34) 979 847 263
central@pinturasvillada.com - www.pinturasvillada.com